

 | 

LW180KE

El cargador de ruedas

 | 





Breve Introducción al Producto

- ▼ El cargador de ruedas LW180KE, manteniendo el estilo y las ventajas de la serie anterior KV, ha sido mejorado en aspectos como emisiones, confiabilidad, comodidad y facilidad de mantenimiento.
- ▼ El cargador de ruedas está equipado con un motor YUCHAI que cumple con el estándar de emisiones EU Stage V y cuenta con dirección hidráulica completa. Se ofrecen múltiples tipos de mecanismos de trabajo (brazo estándar y brazo de descarga alta) y unidades auxiliares (cuchara de cambio rápido, horquilla para palets, pinza para hierba, pinza para madera, etc.) como opciones.
- ▼ El intervalo de cambio de aceite hidráulico se ha extendido a 3,000 horas, superando ampliamente el nivel de la industria y reduciendo significativamente los costos de uso para el usuario.

Características de Rendimiento

- ▼ Se adopta una base de ruedas larga (2,300 mm), aplicable a todo tipo de condiciones de trabajo con sobrepeso, destacando una estabilidad líder en la industria.
- ▼ Fuerza de excavación alta (fuerza de desprendimiento ≥ 55 kN para el LW180KE) y fuerza de ruptura, fácil de manejar todo tipo de materiales pesados.
- ▼ Rápido y eficiente, con una velocidad de desplazamiento de hasta 26 km/h, la mejor de la industria.
- ▼ Se pueden configurar diferentes alturas de descarga (2,650–2,950 mm) para satisfacer las necesidades de varias condiciones de operación.

Características del Modelo

- ▼ Los componentes de transmisión y estructurales de servicio pesado exclusivos de XCMG son competentes.
- ▼ Diseño aerodinámico, vidrio de amplio campo, forma atractiva, de corriente principal en el mundo.
- ▼ Diseño centrado en el ser humano para garantizar la seguridad, aliviar la fatiga y crear un excelente entorno de operación para usted.
- ▼ Opciones como cabinas FOPS y ROPS, aire acondicionado, altavoz, etc., para proporcionar al usuario una operación cómoda y una conducción segura.
- ▼ Se adoptan dobles sellos de cono de 24° + anillo de sellado para las juntas, con una mejor estanqueidad y una mayor confiabilidad del rendimiento; las tuberías se disponen de manera concentrada, logrando una ruta más razonable.
- ▼ El motor YUCHAI EU Stage V tiene una estructura compacta y confiable, con una bomba de unidad electrónica económica, bajo nivel de ruido, buen efecto de disipación de calor del aceite del motor y alta eficiencia, logrando un verdadero ahorro de energía y protección del medio ambiente.
- ▼ Después del análisis CAE, se determina que los mecanismos de trabajo pueden realizar una excavación efectiva bajo cargas pesadas y las cucharas con diseño especial pueden insertarse en las pilas de material más fácilmente. La vida útil de la cuchara se puede extender significativamente mediante el uso de materiales resistentes al desgaste.
- ▼ Los marcos delantero y trasero más ligeros con resistencia confiable se obtienen después de la optimización.

Confiabilidad y eficiencia

Potencia Impulsora

- ▼ Motor principal para pequeñas cargadoras de servicio de ingeniería, cumpliendo con el estándar de emisiones EU Stage V.
- ▼ Potencia fuerte y alto coeficiente de reserva de torque, para cumplir con los requisitos de sobrecarga transitoria durante la construcción y proporcionar completamente la potencia necesaria para trabajos bajo cargas pesadas.

Caja de Cambios y Convertidor de Par Especial de XCMG

- ▼ Convertidor de par de gran capacidad especial, para garantizar el uso máximo de la potencia del motor.
- ▼ Diseño reforzado y engranajes de módulo grande para mejorar efectivamente la capacidad de sobrecarga de la caja de cambios.
- ▼ Caja de cambios de control mecánico, confiable, eficiente y conveniente de reparar.

Eje de Transmisión Reforzado de Servicio Pesado con Rendimiento Excelente

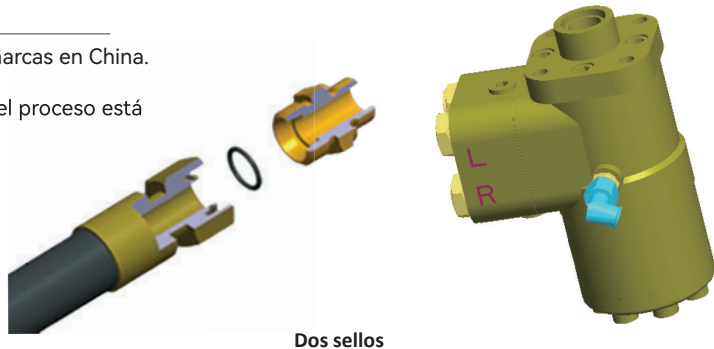
- ▼ Todas las partes de soporte son completas y gruesas, con anillo de engranaje integrado y engranajes de módulo grande, con una buena resistencia a la sobrecarga para cumplir con los requisitos de todo tipo de trabajos de alta intensidad y alta carga.
- ▼ Más de 820,000 pruebas de vida útil por fatiga, cumpliendo completamente con los requisitos de operaciones de servicio pesado.

Componentes Estructurales Súper Fuertes y Confiables de Servicio Pesado

- ▼ Diseño de servicio pesado, estructura de placa gruesa, soldada por robot con un alto coeficiente de torsión y capacidad de sobrecarga.
- ▼ Concentración de tensiones reducida y debilidad en el área local eliminada mediante el uso de la técnica de análisis de elementos finitos; marco resistente a impactos y sobrecargas, realizando varias condiciones de operación con sobrepeso con facilidad.
- ▼ Punto de pivote aproximadamente centrado, para reducir el radio de giro, el desgaste de los neumáticos y la pérdida de energía.

Elementos Hidráulicos y Eléctricos de Calidad Internacional

- ▼ Todos los componentes hidráulicos son comprados de las mejores marcas en China.
- ▼ El arnés está hecho de materiales de calidad importada; el diseño del proceso está optimizado para garantizar un sistema de circuito confiable.
- ▼ Mangueras de goma de calidad internacional, resistentes al calor y a la presión y con una larga vida útil.
- ▼ Línea hidráulica sujeta al estándar internacional DIN, es decir, dos sellos de cono de 24° + anillo O, con una mejor estanqueidad para tratar efectivamente el problema de fugas.



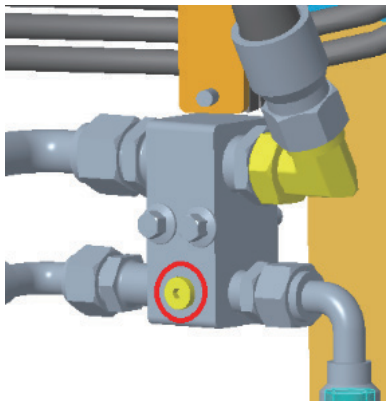
Seguridad y comodidad

- ▼ Cabina de lujo con espacio extra grande (longitud frontal-posterior de 1,550 mm), con amplio campo de visión.
- ▼ Panel de instrumentos de alta gama, que cumple con los hábitos de operación personalizados.
- ▼ Control de ruido de clase mundial en la cabina con medidas de aislamiento y reducción de ruido.
- ▼ Aire acondicionado y altavoz proporcionados para todos los modelos para mejorar el entorno de operación del conductor.
- ▼ Configuración de cabina FOPS&ROPS y control piloto hidráulico para mejorar la comodidad operativa.



Mantenimiento fácil y conveniente

- ▼ Capó operable desde el frente hacia atrás para que el motor y el tanque de agua estén completamente expuestos, facilitando el mantenimiento y la reparación.
- ▼ Los puntos para la inspección del nivel de aceite, el llenado de aceite y la lubricación están ubicados en posiciones de fácil acceso, para facilitar la inspección y el reemplazo del elemento del filtro de aire y los componentes eléctricos.
- ▼ El puerto de detección de presión del sistema puede conectarse a un conjunto de medición de presión externo, lo que ahorra tiempo y esfuerzo en el mantenimiento.
- ▼ Las condiciones de operación del sistema eléctrico se pueden mostrar juntas debido a una caja de fusibles centralizada, lo que facilita el mantenimiento.



Amplia adaptabilidad



Varios mecanismos de trabajo adaptables a diferentes requisitos de operación.

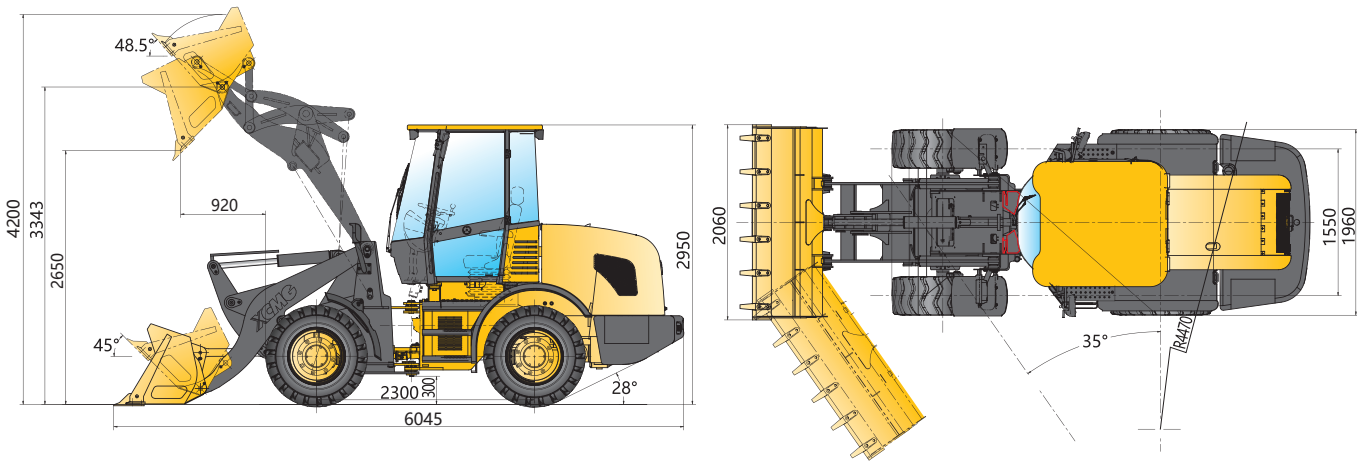


Parámetros de máquinas y herramientas multiusos

Ítem	Captador de hierba	Pinza para madera	Horquilla deslizante	UNIDAD
Carga Operativa Nominal	1800	1800	1800	kg
Altura de Descarga (Placa Principal) (Descarga Positiva)	2780	2820	2750	mm
Distancia de Descarga (Placa Principal) (Descarga Positiva)	1630	1100	1675	mm
Altura de Elevación	3150	3150	3200	°
Ángulo Máximo de Descarga		30	20	mm
Dimensión Máxima de Apertura	2100		990	mm
Diámetro Mínimo de Agarre	800	300		mm
Longitud de la Máquina y Herramienta	1300	825	1350	mm
Ancho de la Máquina y Herramienta	1750	1325	1220	mm
Altura de la Máquina y Herramienta	1325	1415	1169	mm
Longitud de los Dientes de la Horquilla			1070	mm

Parámetro

Dimensiones



Parámetros principales

Ítem		Parámetro		Unid
		LW180K	LW180KE	kg
Carga nominal		1800		m³
Capacidad del cucharón		1.1	1.1	kg
Masa total de operación		6200	6300	mm
Altura de descarga (placa principal del cucharón estándar al suelo)		2650-2950	2650-2950	mm
Distancia de descarga (placa principal del cucharón estándar a la rueda delantera)		920-1000	920-1000	mm
Distancia entre ejes		2300	2300	mm
Ancho de vía		1550	1550	mm
Altura del eje de articulación bajo elevación máxima		3343	3343	mm
Altura de trabajo		4200	4200	mm
Fuerza máxima de desprendimiento		55	55	kN
Fuerza máxima de tracción		45	45	kN
Tiempo de elevación del brazo		5	5	s
Tiempo total del ciclo		9	9	s
Radio mínimo de giro (centro del neumático)		4470	4470	mm
Ángulo de articulación		35	35	°
Capacidad de pendiente		28	28	°
Especificación de los neumáticos		16/70-20	16/70-20	
Dimensiones generales de la máquina (Largo x Ancho x Alto)		6030×2060×2950	6030×2060×2950	mm
Motor	Marca	Yuchai	Yuchai	
	Modelo	YC4D80-T20	YCE3675-S580	
	Desplazamiento		3.621	L
	Cilindro	4	4	
Estándar de emisiones		China II	EU Stage V	
Potencia nominal / Velocidad		58/2400	55.8/2200	kW/rpm
Capacidad del tanque de combustible		110	110	L
Capacidad del tanque de aceite hidráulico		110	110	L
Velocidad de desplazamiento	Primera marcha (adelante/atrás)	9	9	km/h
	Segunda marcha (adelante/atrás)	26	26	km/h